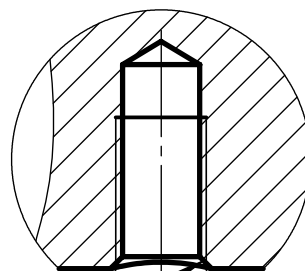
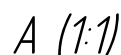



$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

Инв. № подл.


$$\frac{1,6 \times 45^\circ}{31 \text{ фаска}}$$

31 отв. M12-6H

	ϕ 0,8	B	Г
---	------------	---	---

1. Закалка поверхности Б: ТВЧ h 1,9...2,0 мм; 58...62 HRC.
2. Покрытие поверхности Б – Х19.тв.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н12, h12, ±IT12/2.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – Н
5. Острые кромки притупить фасками 0,4max.
6. Остальные требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрад.	Серушкин			
Пров.	Кириллов			
Г. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Воробьев			

Э/ТМ.05.01.01.001

Вал направляющий

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

$\lambda_{ум}$	Масса	Масштаб
	30.42	1:2.5
$\lambda_{ум} 1$	$\lambda_{умов} 1$	